

Ø80 - Ø125 - DIN/ISO 15552 - MED SVINGØJE

Type 1328

12/02-19 Vers. 5



VARENUMMER

U080 0000 1328
U100 0000 1328
U125 0000 1328**Standard DIN/ISO 15552 (Ø80-Ø125):**

En standard UNIC Stainless Cylinder® DIN/ISO 15552 (Ø80-Ø125) er med magnet for aftastning og justerbar endeslagsdæmpning. Som standard er en UNIC Stainless Cylinder® monteret med tætninger i Nitrilgummi (NBR)/Polyuretan (PU) og stempel i POM (Ø125 med aluminiumsstempel).

Denne cylinder kan leveres i ATEX-udførelse for indsættelse i eksplosionsfarlige områder.

Denne cylinder kan leveres med FDA-godkendt stempelstangtætning, hvilket gør den velegnet til opgaver, hvor der stilles krav om FDA-konforme produkter.

Max tryk: 10 bar.

Temperatur: ±20°C til +80°C.

Standard slaglængder: 10-500 mm.

MATERIALE

Stempelstang og beslag: AISI 304 / (WST. 1.4301).
Cylinderrør og endegavle: AISI 304 / (WST. 1.4301).

KEMIKALIERESISTENT

Såfremt der ønskes en øget kemikalieresistens, anvendes kemikalieresistente tætningsmod ydre miljø. Ved bestilling af en cylinder med øget kemikalieresistens sættes et "C" bagest i varenummeret. Denne cylinder leveres med FDA-godkendt stempelstangtætning og er dermed FDA-konform.

VARMEFAST OP TIL +150°C

En varmefast UNIC Stainless Cylinder® kan anvendes i omgivelser op til +150°C. Ved bestilling af en varmefast cylinder sættes et "H" bagest i varenummeret.

SAMMENFØJNING

Alle cylindre er skruet sammen og kan derfor serviceres.

ATEX

Ved bestilling af en ATEX-cylinder sættes "Ex" bagest i varenummeret.

BESTILLINGSKODER

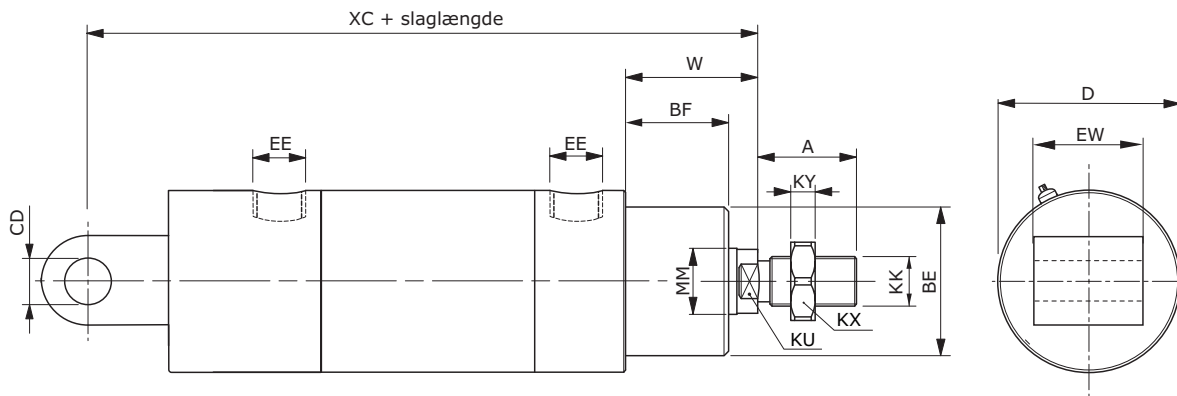
Eksempel for varmefast og kemikalieresistent cylinder.

Varmefast cylinder: U080 0050 1328**H**
Kemikalieresistent cylinder: U080 0050 1328**C**
Cylinder baseret på **DIN/ISO 15552**

*Bemærk: Ø80 - Ø125 kan fremstilles uden justerbar endeslagsdæmpning.

MÅLESKEMA (MM)

Type 1328



| Cyl.Ø | A* | BE | BF* | CD* | D | EE* | EW* | KK* | KU | KX | KY | MM* | W* | XC* |
|-------|----|-----|-----|-----|------|-------------------|-----|---------|----|----|------|-----|----|-----|
| 80 | 40 | Ø55 | 35 | 16 | Ø86 | G $\frac{3}{8}$ " | 50 | M20x1,5 | 22 | 30 | 9 | Ø25 | 46 | 210 |
| 100 | 40 | Ø55 | 38 | 20 | Ø106 | G $\frac{1}{2}$ " | 60 | M20x1,5 | 22 | 30 | 9 | Ø25 | 51 | 230 |
| 125 | 54 | Ø60 | 50 | 30 | Ø132 | G $\frac{1}{2}$ " | 70 | M27x2,0 | 27 | 41 | 13,5 | Ø32 | 65 | 275 |

* = DIN/ISO norm. mål.

| Cyl.Ø | Rep.sæt |
|-------|----------|
| 80 | U1908032 |
| 100 | U1910032 |
| 125 | U1912532 |

TEORETISKE CYLINDERKRÆFTER

OPGIVELSER I NEWTON

| cyl. Ø | Piston Ø | Stempelareal cm ² | | 3 bar | | 4 bar | | 5 bar | | 6 bar | |
|--------|----------|------------------------------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|
| | | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ |
| 80 | 25 | 50,3 | 45,3 | 1328 | 1199 | 1771 | 1598 | 2213 | 1998 | 2656 | 2397 |
| 100 | 25 | 78,5 | 73,6 | 2072 | 1943 | 2763 | 2591 | 3454 | 3238 | 4145 | 3886 |
| 125 | 32 | 122,7 | 114,6 | 3239 | 3028 | 4319 | 4037 | 5399 | 5047 | 6479 | 6056 |

OPGIVELSER I NEWTON

| cyl. Ø | Piston Ø | Stempelareal cm ² | | 7 bar | | 8 bar | | 9 bar | | 10 bar | |
|--------|----------|------------------------------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|--------|-------|
| | | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ |
| 80 | 25 | 50,3 | 45,3 | 3098 | 2797 | 3541 | 3196 | 3984 | 3596 | 4426 | 3995 |
| 100 | 25 | 78,5 | 73,6 | 4836 | 4534 | 5526 | 5181 | 6217 | 5829 | 6908 | 6477 |
| 125 | 32 | 122,7 | 114,6 | 7558 | 7066 | 8638 | 8075 | 9718 | 9084 | 10798 | 10094 |

- = Cylinder i plusretning
- = Cylinder i minusretning